

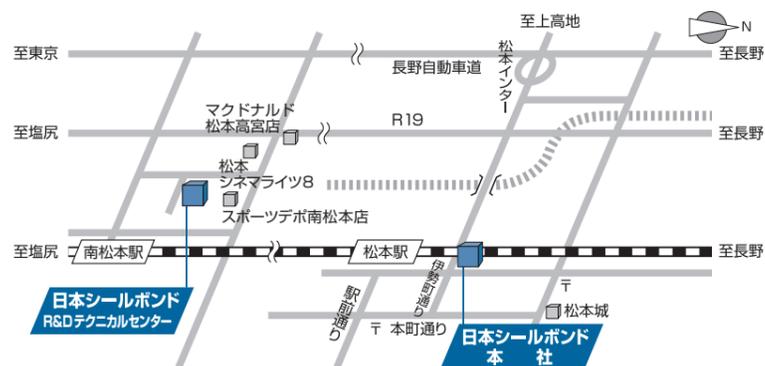
 **株式会社 日本シールボンド**

<https://www.sealbond.co.jp/> E-mail: info@sealbond.co.jp

本 社 〒390-0811 長野県松本市中央1-28-5 TEL 0263(87)1106
 営 業 部 FAX 0263(87)1107

R&Dテクニカルセンター 〒390-0833 長野県松本市双葉15-22 TEL 0263(50)8167
 FAX 0263(50)8168
 医療機器製造業登録
 (登録番号 20BZ200134)
 動物用医療機器製造業登録

マレーシア工場



担当者 _____

SEAL BOND
MEDICAL
ALLIED PRODUCTS

医療関連製品ガイド

 **株式会社 日本シールボンド**

メディカル / エコノミー シリコン部品製造・組立アッセンブリー

全てクリーンルーム内で対応いたします (クラス10,000)

医療用組立・接着加工 マーキング・特殊印刷、 切削・抜き加工

●医療用アッセンブリー組立・接着加工



さまざまな用途への製品組み立て対応可能です。

●レーザーマーキング加工



麻酔用電極針

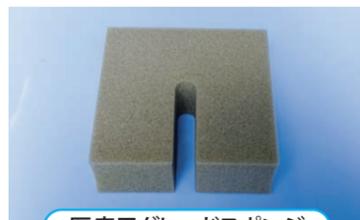


樹脂ボタンマーキング加工

●医療用プレス打ち抜き加工



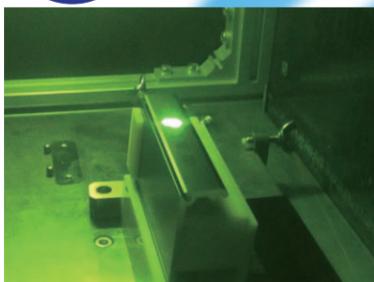
医療用フィルター



医療用グレードスポンジ

テープ・フィルム・スポンジ・シリコンシート/チューブなど加工します。

レーザー加工



抜き加工



クリーンルーム 組立加工



医療機器製造業登録工場
動物用医療機器製造業登録工場

シリコン成形品・
チューブと樹脂・金
属などの組立（接着
加工）印刷等々な
ご要望に応じます。

顧客



研究・開発
ミーティング

ゴム練り 加工



精密真空 プレス加工



押出加工

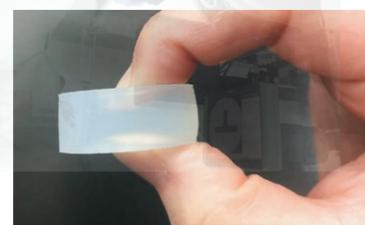


検査 寸法測定



非接触画像寸法測定器使用

●超低硬度ゴム



新開発の超低硬度医療用シリコン
(硬度5度)

●医療用シリコンチューブ



口金は弊社口金使用できます。
サイズ等はお相談ください。

●医療用ゴムシート



厚さ0.3mm~15mmまで
サイズ242mm×242mm

医療用ゴム加工

- * 医療グレードシリコン材料を使用し、練り・成形加工・押出し加工・検査・梱包まで全てクリーンルーム内で一貫生産。
- * フルレンジの硬度で様々な成形に対応いたします。
- * 純水洗浄・滅菌処理 対応いたします。

●医療用ゴム成形品



●医療用Oリング (医療グレード材料使用)



医療用Oリングについて詳しい内容は、当社エレクトリックOringカタログをご覧ください。

*シリコンゲル加工も対応いたします。 *詳しい内容は、弊社営業担当へお問合せください。

メディカル用シリコンゴムシート



材 料： メディカルグレード
 硬 度： ショア A25 度～ 70 度
 色 ： ナチュラルから各色希望に対応します
 成 型： 完全クリーンルーム内での生産
 エコノミー材料でも製作可能です。
 硬度 ショア A10 度～ 80 度

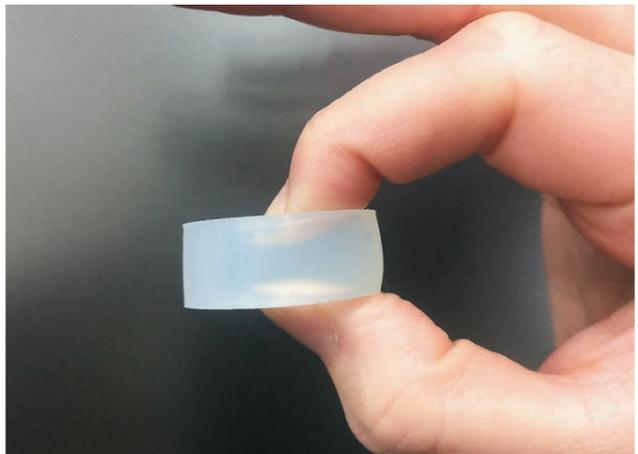
標準サイズ 242mm × 242mm

標準厚み(mm) t=0.3、0.5、0.7、1.0、1.2、1.5、1.8、2.0、2.5、3.0、3.5、4.0、5.0、6.0、7.0、8.0、10.0、12.0、15.0

超低硬度シリコンゴム材料 (ショア A 5 度)

オリジナルの超低硬度シリコンゴム材料を開発しました。

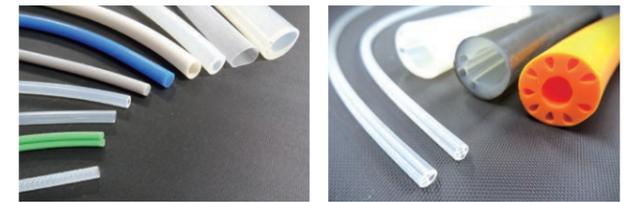
- 白金触媒による付加反応タイプで、細胞毒性試験、生体適合性試験をクリアした材料です。
- 金型成形により自在なデザインや多彩な色相を実現できます。
- 練り工程から完全クリーンルーム内で生産対応いたします。



試作から量産まで対応します
 詳細は弊社担当者までお問合せください

エレクシール：シリコンチューブ

内外径、硬度、色を指定できます。
 メディカルグレードからエコノミーグレードにも対応。
 耐熱・高強度・導電・放熱などの材料も対応可能。
 造影剤入り・ラインマーカー入り・チューブに複数の孔径加工(マルチルーメン)対応いたします。



サイズ表(単位:mm)

内径	0.3	0.5	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5
厚み	0.1	0.5/0.9	0.4/1.0	0.4/1.0	0.4/1.0	0.4/1.0	0.4/2.0	0.4/1.0	0.5/2.5	0.5/1.0
内径	4.0	4.5	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10.0	11.0	12.0
厚み	0.5/2.5	0.5/1.0	0.6/3.0	0.6/4.5	0.6/3.0	0.6/3.5	0.6/3.0	0.8/3.0	1.0/1.5	0.8/4.0
内径	13.0	14.0	15.0	16.0	17.0	18.0	19.0	20.0	22.0	
厚み	1.0/1.5	0.8/2.0	1.0/3.0	0.8/2.0	1.0	0.8/3.0	1.0/3.0	1.0/3.0	1.0/3.0	

※厚みは最小/最大を表示しています。グレードによって対応できない場合があります。

ゲル成形品

メディカルグレードシリコンポッティング剤を使用し、弊社クリーンルーム内で加工・検査し、様々なゲル製品を提供いたします。

- タックの少ないゲル製品も製造可能です。
- 2層ゲル硬度違い構造製品も対応いたします。
- 試作から量産まで対応いたします。
- 片面ゲル・片面表面非粘着加工品も製作可能です。



左：シリコンゴムカップにゲル注型
 右：ゲルシートの打ち抜き

詳細は弊社担当者までお問合せください

メディカル用シリコンゴム (NuSil Technology 社)

中短期留置用材料 MED-40xx series
 長期留置用材料 MED-47xx series

HCR ミラブル用

Product Numbers	硬度 (ショアA)	引張強さ (Mpa)	破断時伸び (%)	引裂き強度 (kN/m)	Stress @Strain psi(Mpa)@%	Work Time @25°C	Cure Rate T90 m@116°C	Cure Rate Scorch m@116°C	Specific Gravity
MED-4014	15	700 (4.8)	1,330	155 (27.3)	40 (0.3) @ 200	25 h	2.50	1.25	1.08
MED-4020	25	1,400 (9.7)	1,245	190 (33.5)	75 (0.5) @ 200	10 h	2.30	0.95	1.10
MED-4025	30	1,285 (8.9)	890	130 (22.9)	105 (0.7) @ 200	1.5 h	2.80	0.75	1.11
MED-4035	35	1,565 (10.8)	1,055	195 (34.4)	195 (1.3) @ 200	2 h	2.70	1.00	1.11
MED-4050	50	1,500 (10.3)	985	265 (46.7)	305 (2.1) @ 200	3.5 h	2.60	1.10	1.16
MED-4065	65	1,250 (8.6)	1,000	265 (46.7)	355 (2.4) @ 200	6 h	2.65	0.85	1.20
MED-4080	80	1,150 (7.9)	735	225 (39.7)	450 (3.1) @ 200	8 h	2.75	0.80	1.20
Ultra-High Performance									
MED-4027	30	2,300 (15.9)	1,050	235 (41.2)	100 (0.7) @ 200	2.5h	4.30	2.00	1.11
MED-4055	55	1,655 (11.4)	880	315 (55.6)	490 (3.4) @ 200	2.5h	2.85	1.00	1.14
MED-4070	70	1,430(9.9)	760	300 (52.9)	595 (4.1) @ 200	2.0h	2.70	0.90	1.19

USP クラス 6 以上 (30 日以上インプラント)グレード 抜粋**

グレード	MED-4714	MED-4727	MED-4755	MED-4765	MED-4780
単位	値	値	値	値	値
硬度 ショアA	15	30	55	65	80
引張強度 Mpa	4.9	15.9	11.3	8.6	8.0
伸び %	1385	1050	875	1005	1155
引裂き強度 kN/m	27.3	41.2	54.6	46.7	39.7

* これらのデータは出荷規格ではありません。
 ** NuSil Technology 社様供給

安全性・毒性試験 (ISO10993 により規定)

試験項目	MED-47〇〇	C6-〇〇〇〇	QP-1 HCR	7-9800A&B 7-9700A&B
7日間の埋植	●	●		
30日間の埋植	●	●		
90日間の埋植	●	●		
皮内反応(USP)	●	●		
急性全身毒性(USP)	●	●		
細胞毒性	●	●	●	●
皮膚感詐性	●	●		●
皮膚刺激性	●	●		●
加熱時の重量減少(EP)	●	●		
発熱試験(USP)	●			
溶血試験	●			
変異原生	●			
クラスVI(USP)	●	●	●	

詳細は弊社担当者までお問合せください

メディカル用シリコンゴム (モメンティブ)

ヘルスケア向けミラブルシリコンゴム 各認証ステータス一覧

使用に際しては、最終製品がそれぞれの製造手順において要求項目を満たしていることをご確認ください。

Product Series	硬度 Shore A	USP (米国薬局方) Class VI	ISO 10993						BFR (独連邦 食品包装材規制)	FDA Indirect Contact
			part 4	part 5	part 6	part 10	part 11	part 23		
Addisil®										
NC 452 E	50	●	—	●	●	●	●	●	—	—
NC 462 E	60	●	—	●	●	●	●	●	—	—
NC 472 E	72	●	—	●	●	●	●	●	—	—
NC 482 E	81	●	—	●	●	●	●	●	—	—
Silplus®										
30 HS	30	●	—	—	●	●	●	—	+	●
40MP	40	●	—	—	●	●	●	—	+	●
Tufel®										
III 92506	50	●	●	●	●	●	●	—	—	+
III 92656	65	●	●	●	●	●	●	—	—	●

- 準拠した試験を実施し合格
- + 組成的に準拠
- 未試験

USP Class VI

皮内反応試験、全身注入試験、埋植試験に対しての製品代表サンプル (サンプル抽出物) で実施した試験に基づきます。USP 88 参照。

FDA Indirect Contact

組成が 21 CF 177.2600 「繰り返し使用を目的としたゴム製品」の要求項目に準拠し、代表サンプルでの抽出試験で当該 (e), (f) の抽出物に関する制限を満たしている事が確認されているかどうかを示します。

ISO 10993

- part 4 血液との相互作用 (interaction with blood)
- part 5 細胞毒性 (in vitro cytotoxicity)
- part 6 埋植試験、埋込の局所的影響 (local effect after implantation)
- part 10 炎症及び皮膚感作性 (skin sensitization)
- part 11 全身的毒性 (systemic toxicity)
- part 23 刺激性 (irritation)

BFR - 独連邦 リスク評価研究所

BFR 勧告 XV 「シリコン」の材料リストに基づきます。

Copyright © 2022 All right reserved.

* はモメンティブ・パフォーマンス・マテリアルズ・インクまたはその関連会社の商標です。

ヘルスケアを用途とした製品は、ISO 10993 及び/または米国薬局方 クラスVIに従い生体適合性について確認しており、人体へ接触する用途、短期間 (30日以内) の体内へ埋植する用途、創傷ケア用途、人口装具用途などにご使用いただけます。ただし以下に示す用途について、販売は致しません。

- ・ 当社の製品を30日以上体内に埋植する用途。

エコノミーシリコンゴム各種 (ダウ・東レ)

代表的な製品と用途

	製品 グレード			主な用途
HCR ミラブルゴム	一般成形	XIAMETER™ RBB-6630-30 Base XIAMETER™ RBB-6640-40 Base XIAMETER™ RBB-6650-50 Base XIAMETER™ RBB-6660-60 Base	XIAMETER™ RBB-6670-70 Base XIAMETER™ RBB-6680-80 Base XIAMETER™ RBB-6661-60 Base XIAMETER™ RBB-6671-70 Base	一般成形品、ロール、パッキン、 ガスケット、家電部品、シート
	低硬度	SILASTIC™ DY 32-152 U Silicone Rubber SILASTIC™ DY 32-1005 U Silicone Rubber	XIAMETER™ RBB-6610-10 Base	防振ゴム、低硬度特殊部品
	中強力	XIAMETER™ RBB-2004-40 Base XIAMETER™ RBB-2004-50 Base XIAMETER™ RBB-2004-60 Base	XIAMETER™ RBB-2004-70 Base XIAMETER™ RBB-2004-80 Base	一般成形品、家電部品、シート
	押し出し (一般)	XIAMETER™ RBB-2070-40 Base XIAMETER™ RBB-2070-50 Base	XIAMETER™ RBB-2070-60 Base XIAMETER™ RBB-2070-70 Base	チューブ、ホース
	押し出し (高透明)	XIAMETER™ SE 1184 U Silicone Rubber XIAMETER™ SE 1185 U Silicone Rubber XIAMETER™ SE 1186 U Silicone Rubber	XIAMETER™ SE 1187 U Silicone Rubber XIAMETER™ SE 1188 U Silicone Rubber	
	高耐久	SILASTIC™ SE 4704 U Silicone Rubber SILASTIC™ SE 4705 U Silicone Rubber SILASTIC™ SE 4706 U Silicone Rubber	SILASTIC™ SE 4707 U Silicone Rubber SILASTIC™ SE 4708 U Silicone Rubber SILASTIC™ SE 4709 U Silicone Rubber	キーパッド、スイッチ
	黄変対策	SILASTIC™ DY 32-5013 U Silicone Rubber SILASTIC™ DY 32-6014 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-7040 U Silicone Rubber SILASTIC™ DY 32-8013 U Silicone Rubber	キーパッド、スイッチ
	耐油	XIAMETER™ SH 745 U Silicone Rubber XIAMETER™ SH 746 U Silicone Rubber	XIAMETER™ SH 747 U Silicone Rubber XIAMETER™ SH 748 UN Silicone Rubber	工業用ロール、Oリング
	難燃	SILASTIC™ SH 502 U Silicone Rubber SILASTIC™ SH 502 U A/B Silicone Rubber	SILASTIC™ SH 1447 U A Silicone Rubber	アノードキャップ、 ランプホルダー、パッキン
	耐スチーム	SILASTIC™ SRX 495 U Silicone Rubber SILASTIC™ SE 6767 U Silicone Rubber	XIAMETER™ RBB-6420-50	炊飯ジャーパッキン、 電気ポッドパッキン
	耐熱	SILASTIC™ SH 52 U Silicone Rubber	XIAMETER™ SH 82 UD Silicone Rubber	プラグキャップ、耐熱キャップ
	導電	SILASTIC™ SRX 539 UT Silicone Rubber	SILASTIC™ SE 6770 U-P Silicone Rubber	接点、搬送ロール
	オイル ブリード	SILASTIC™ DY 32-366 U Silicone Rubber SILASTIC™ DY 32-464 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-502 U Silicone Rubber	コネクターシール、パッキン
	熱伝導	SILASTIC™ DY 32-337 U Silicone Rubber SILASTIC™ DY 32-338 U Silicone Rubber	SILASTIC™ DY 32-339 U Silicone Rubber	工業用ロール
	FSR フロロ シリコンゴム	一般	SILASTIC™ LS 63 U Fluorosilicone Rubber SILASTIC™ LS-2940 U Fluorosilicone Rubber	SILASTIC™ DY 37-016 U Fluorosilicone Rubber SILASTIC™ DY 37-071 U Fluorosilicone Rubber
高強度		SILASTIC™ SE 1561 U Fluorosilicone Rubber	SILASTIC™ SE 1570 U Fluorosilicone Rubber	
高耐久		SILASTIC™ DY 37-029 U Fluorosilicone Rubber		
	加硫剤	SILASTIC™ RC-3 40P FD Rubber Additive SILASTIC™ RC-4 50P FD Rubber Additive SILASTIC™ RC-8 Rubber Additive SILASTIC™ RC-14 A Rubber Additive SILASTIC™ RD-27 Rubber Additive	SILASTIC™ MR-91 Rubber Additive SILASTIC™ RD-7 Rubber Additive SILASTIC™ RD-9 Rubber Additive SILASTIC™ RD-201 Rubber Additive	

エコノミーシリコンゴム各種 (ダウ・東レ)

HCR ミラブルゴム

一般成形

製品グレード		一般成形								
製品名		XIAMETER™ RBB-6630-30	XIAMETER™ RBB-6640-40	XIAMETER™ RBB-6650-50	XIAMETER™ RBB-6660-60	XIAMETER™ RBB-6670-70	XIAMETER™ RBB-6680-80	XIAMETER™ RBB-6661-60	XIAMETER™ RBB-6671-70	
外観		乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明	灰白色	灰白色	灰白色	乳白色半透明	乳白色半透明	
可塑性 2ロール繰り60分後		200	190	230	250	310	390	260	260	
加硫剤		SILASTIC™ RC-4 50P FD								
標準添加量*		0.75	0.65	0.6	0.5	0.45	0.4	0.5	0.5	
硬さ (JIS タイプA)		30	40	51	61	70	84	60	70	
密度 g/cm ³		1.11	1.14	1.16	1.24	1.34	1.33	1.18	1.19	
引張強さ MPa		7.6	8.7	8.7	7.3	5.5	8.0	9.8	7.6	
伸び %		740	580	390	280	330	170	450	320	
100% モジュラス MPa		0.94	0.84	1.81	3.15	3.27	6.31	2.29	2.93	
引張強さ	クレセント形 N/mm	10	11	7	7	11	12	9	10	
	アングル形 N/mm	17	22	24	17	16	19	29	25	
線収縮率 %		3.3	3.3	3.2	2.9	2.7	2.8	3.2	3.4	
反発弾性(リュブケ式) %		54	56	66	66	52	48	60	55	
圧縮永久歪180° C/22 h %		41	32	19	21	26	32	27	22	
絶縁破壊強さ KV/mm		23	23	28	28	29	30	29	26	
体積抵抗率 TΩ・m		23	9	15	22	7	4	3	2	
食品用途法令*	US: FDA	○	○	○	○	○	○	○	○	
	EU: BFR	○	○	○	○	○			○	
難燃性 UL94		HB	HB	HB	HB	HB	HB		HB	
耐熱性	200° C/72 h の変化率	硬さ変化 ポイント	-5	-3	0	-1	+1	+3	0	+3
		引張変化 %	-37	-16	-18	0	+14	+3	-17	-8
		伸び変化 %	-8	-14	-13	-23	-30	-17	-34	-33
	250° C/72 h の変化率	硬さ変化 ポイント	-19	-10	-8	-6	-3	+3	-3	+1
		引張変化 %	-75	-36	-35	-12	-8	-20	-44	-38
		伸び変化 %	-21	-15	-15	-22	-48	-47	-49	-59
耐油性	IRM901 オイル 150° C/72 h 浸漬後の変化率	硬さ変化 ポイント	-7	-7	-7	-5	-4	-4	-3	-4
		引張変化 %	-9	-5	+8	+5	+13	+15	-4	-4
		伸び変化 %	-5	-11	-8	-13	-20	+4	-28	-34
	体積変化 %	+8	+7	+8	+6	+6	+6	+7	+6	
	IRM903 オイル 150° C/72 h 浸漬後の変化率	硬さ変化 ポイント	-18	-19	-19	-19	-20	-23	-20	-23
		引張変化 %	-63	-58	-63	-25	-12	-4	-19	-8
伸び変化 %		-45	-46	-49	-33	-26	0	-35	-34	
体積変化 %	+71	+61	+51	+43	+38	+37	+48	+43		

(規格値ではありません)

測定: JIS K 6249 に準拠、反発弾性: JIS K 6255 に準拠
試験片: 170° C x 10分 (1次加硫)、200° C x 時間 (2次加硫) にて試験片を作製

- *1 加硫剤の標準添加量はコンパウンド100部に対する添加量です。
- *2 線収縮率は、硬化剤の種類、硬化温度、硬化物のサイズなどの硬化条件により変わります。
- *3 食品用途法令については後述の注意をご確認ください。

エコノミーシリコンゴム各種 (ダウ・東レ)

HCR ミラブルゴム 低硬度 / 中強力

製品グレード		低硬度			中強力					
製品名	SILASTIC™ DY 32-1005 U	XIAMETER™ RBB-6610-10	SILASTIC™ DY 32-152 U	XIAMETER™ RBB-2004-40	XIAMETER™ RBB-2004-50	XIAMETER™ RBB-2004-60	XIAMETER™ RBB-2004-70	XIAMETER™ RBB-2004-80		
外観	乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明		
可塑性 2ロール練り60分後	140	120	140	190	230	250	300	290		
加硫剤	SILASTIC™ MR-53/ SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD								
標準添加量*	1.4/0.6	0.8	0.8	0.6	0.6	0.5	0.5	0.5		
成形後の特性	硬さ (JIS タイプA)	5	8	17	43	52	58	68	78	
	密度 g/cm³	1.05	1.04	1.06	1.11	1.14	1.15	1.18	1.20	
	引張強さ MPa	2.2	3.5	2.9	10.3	10.6	9.8	9.4	9.5	
	伸び %	1060	1500	950	920	770	670	510	370	
	100%モジュラス MPa	0.11	0.16	0.22	0.82	1.12	1.42	2.41	3.87	
	引裂強さ	クレセント形 N/mm	4	5	16	30	25	23	19	12
		アングル形 N/mm	7	6	13	27	26	27	26	24
	線収縮率 %	3.8	4.3	4.3	3.5	3.6	3.6	3.8	3.5	
	反発弾性 (リュブケ式) %	27	43	35	57	53	54	50	52	
	圧縮永久歪 180°C/22 h %	79	49	49	39	35	36	37	31	
	絶縁破壊強さ KV/mm	20	21	26	27	29	29	32	32	
	体積抵抗率 TΩ・m	2	42	24	470	420	210	310	370	
	食品用途法令*	US: FDA	○	○	○	○	○	○	○	
		EU: BFR	○	○	○	○	○	○	○	
	難燃性 UL94			HB						
耐熱性	200°C/72 h の変化率	硬さ変化 ポイント	-4	-4	0	+4	+3	+5	+2	+6
		引張変化 %	-39	-37	-13	-33	-11	-3	-5	-10
		伸び変化 %	-31	-6	-34	-25	-14	-28	-35	-42
	250°C/72 h の変化率	硬さ変化 ポイント	+52	-9	+55	+47	+42	+34	+26	+18
		率引張変化 %	-5	-57	-37	-25	-23	-20	+9	+23
		伸び変化 %	-92	-57	-98	-98	-97	-98	-97	-97
耐油性	IRM901 オイル 150°C/72 h 浸漬後の変化率	硬さ変化 ポイント			-2	-3	-4	-3	-2	
		引張変化 %			-38	-23	-16	-31	-31	
		伸び変化 %			-27	-23	-26	-47	-48	
	IRM903 オイル 150°C/72 h 浸漬後の変化率	硬さ変化 ポイント			-18	-24	-26	-28	-25	
		引張変化 %			-68	-52	-40	-37	-31	
		伸び変化 %			-59	-49	-45	-41	-42	
体積変化 %			+64	+59	+52	+48	+42			

(規格値ではありません)

測定: JIS K 6249 に準拠、反発弾性: JIS K 6255 に準拠
試験片: 170° C x 10分 (1次加硫)、200° C x 4時間 (2次加硫) にて試験片を作製
XIAMETER™ RBB-6610-10 と SILASTIC™ DY 32-152 U は 170° C x 10分 (1次加硫)、200° C x 2時間 (2次加硫) にて試験片を作製

- *1 加硫剤の標準添加量はコンパウンド100部に対する添加量です。
- *2 線収縮率は、硬化剤の種類、硬化温度、硬化物のサイズなどの硬化条件により変わります。
- *3 食品用途法令については後述の注意をご確認ください。

エコノミーシリコンゴム各種 (ダウ・東レ)

HCR ミラブルゴム 押し出し

製品グレード		一般				高透明					
製品名	XIAMETER™ RBB-2070-40	XIAMETER™ RBB-2070-50	XIAMETER™ RBB-2070-60	XIAMETER™ RBB-2070-70	XIAMETER™ SE 1184 U	XIAMETER™ SE 1185 U	XIAMETER™ SE 1186 U	XIAMETER™ SE 1187 U	XIAMETER™ SE 1188 U		
外観	乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明		
可塑性 2ロール練り60分後	210	230	270	290	220	230	300	320	370		
加硫剤	SILASTIC™ RC-14 A	SILASTIC™ RC-14 A	SILASTIC™ RC-14 A	SILASTIC™ RC-14 A	SILASTIC™ RC-14 A	SILASTIC™ RC-14 A	SILASTIC™ RC-14 A	SILASTIC™ RC-14 A	SILASTIC™ RC-14 A		
標準添加量*	1.0	1.0	1.0	1.0	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3		
成形後の特性	硬さ (JIS タイプA)	42	51	61	70	36	51	63	73	81	
	密度 g/cm³	1.15	1.14	1.18	1.20	1.14	1.14	1.19	1.20	1.23	
	引張強さ MPa	8.8	9.1	9.9	9.1	9.9	10.6	10.2	9.2	10.7	
	伸び %	760	570	580	480	1030	580	570	390	320	
	100%モジュラス MPa	0.67	1.09	1.45	2.52	0.45	1.09	1.47	3.09	3.9	
	引裂強さ	クレセント形 N/mm	16	11	12	16	28	11	18	11	11
		アングル形 N/mm	26	29	32	35	26	24	24	24	21
	線収縮率 %	2.4	2.3	2.3	2.4	2.5	2.4	2.4	2.6	2.8	
	反発弾性 (リュブケ式) %	42	56	49	49	17	42	36	43	50	
	圧縮永久歪 180° C/22 h %	70	32	58	60	102	73	88	79	84	
	絶縁破壊強さ KV/mm	27	30	32	33	26	30	27	28	28	
	体積抵抗率 TΩ・m	55	240	230	210	33	240	19	26	17	
	食品用途法令*	US: FDA	○	○	○	○	○	○	○	○	
		EU: BFR	○	○	○	○	○				
	難燃性 UL94										
耐熱性	200°C/72 h の変化率	硬さ変化 ポイント	+5	+5	+6	+5	+6	+6	+5	+6	
		引張変化 %	-7	+17	+7	+4	-24	-6	-1	+12	
		伸び変化 %	-17	-14	-23	-32	-27	-24	-28	-26	
	250°C/72 h の変化率	硬さ変化 ポイント	+27	+34	+30	+20	+25	+31	+22	+17	
		率引張変化 %	-50	-36	-24	-6	-45	-47	-24	+21	
		伸び変化 %	-90	-94	-94	-96	-88	-93	-92	-89	
耐油性	IRM901 オイル 150°C/72 h 浸漬後の変化率	硬さ変化 ポイント	-7	-6	-5	-4	-11	-5	-5	-2	
		引張変化 %	-12	0	-11	-16	-61	-20	-29	-16	
		伸び変化 %	-3	-9	-22	-30	-23	-16	-28	-30	
	IRM903 オイル 150°C/72 h 浸漬後の変化率	硬さ変化 ポイント	-26	-26	-31	-30	-29	-25	-31	-26	
		引張変化 %	-52	-52	-38	-21	-79	-59	-44	-20	
		伸び変化 %	-43	-40	-38	-30	-47	-27	-37	-30	
体積変化 %	+68	+57	+54	+48	+77	+57	+54	+43	+40		

(規格値ではありません)

測定: JIS K 6249 に準拠、反発弾性: JIS K 6255 に準拠
試験片: XIAMETER™ RBB-2070 シリーズは 120° C x 10分 (1次加硫)、200° C x 4時間 (2次加硫) にて試験片を作製
XIAMETER™ SE 118X シリーズは 120° C x 10分 (1次加硫)、250° C x 1時間 (2次加硫) にて試験片を作製

- *1 加硫剤の標準添加量はコンパウンド100部に対する添加量です。
- *2 線収縮率は、硬化剤の種類、硬化温度、硬化物のサイズなどの硬化条件により変わります。
- *3 食品用途法令については後述の注意をご確認ください。

エコノミーシリコンゴム各種 (ダウ・東レ)

HCR ミラブルゴム 高耐久

製品グレード		高耐久						
製品名		SILASTIC™ SE 4704 U	SILASTIC™ SE 4705 U	SILASTIC™ SE 4706 U	SILASTIC™ SE 4707 U	SILASTIC™ SE 4708 U	SILASTIC™ SE 4709 U	
外観		乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明	
可塑性 2ロール練り60分後		200	190	210	220	260	260	
加硫剤		SILASTIC™ RC-4 50P FD						
標準添加量*1		0.6	0.6	0.5	0.5	0.5	0.5	
成形後の特性	硬さ (JIS タイプA)	41	52	60	71	79	85	
	密度 g/cm³	1.12	1.11	1.12	1.14	1.16	1.19	
	引張強さ MPa	10.9	8.7	8.4	9.2	8.2	9.9	
	伸び %	750	420	270	220	150	110	
	100% モジュラス MPa	0.76	1.43	2.87	4.51	6.10	9.26	
	引裂強さ	クレセント形 N/mm	20	14	10	8	7	6
		アングル形 N/mm	27	31	29	26	22	16
	線収縮率*2 %	3.7	3.9	3.7	3.6	3.6	3.4	
	反発弾性(リュブケ式) %	64	65	70	64	68	65	
	圧縮永久歪180°C/22 h %	34	18	18	18	18	17	
	100% 定伸寿命 100万回	3	2.2	1.8	1.2	0.1	*4	
	絶縁破壊強さ KV/mm	25	27	27	29	32	32	
	体積抵抗率 TΩ・m	280	210	510	96	310	110	
	食品用途法令*3	US: FDA	○	○	○	○	○	○
		EU: BFR						
難燃性 UL94	HB	HB	HB	HB	HB			
耐熱性	200°C/72 h の変化率	硬さ変化 ポイント	-1	0	0	+4	+3	+2
		引張変化 %	-19	-15	-24	-20	-10	-9
		伸び変化 %	-8	-12	-30	-33	-30	-36
	250°C/72 h の変化率	硬さ変化 ポイント	+46	+35	+28	+17	+12	+7
		引張変化 %	-74	-25	-35	-39	-39	-17
		伸び変化 %	-98	-93	-93	-91	-91	-86

(規格値ではありません)

測定: JIS K 6249に準拠、反発弾性: JIS K 6255に準拠
試験片: 170° C x 10分 (1次加硫)、200° C x 4時間 (2次加硫) にて試験片を作製

- *1 加硫剤の標準添加量はコンパウンド100部に対する添加量です。
- *2 線収縮率は、硬化剤の種類、硬化温度、硬化物のサイズなどの硬化条件により変わります。
- *3 食品用途法令については後述の注意をご確認ください。
- *4 SILASTIC™ SE 4709 U は高耐久グレードではありません。

エコノミーシリコンゴム各種 (ダウ・東レ)

HCR ミラブルゴム 黄変対策/耐油

製品グレード		黄変対策				耐油				
製品名		SILASTIC™ DY 32-5013 U	SILASTIC™ DY 32-6014 U	SILASTIC™ DY 32-7040 U	SILASTIC™ DY 32-8013 U	XIAMETER™ SH 745 U	XIAMETER™ SH 746 U	XIAMETER™ SH 747 U	XIAMETER™ SH 748 UN	
外観		乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明	灰白色	灰白色	灰白色	灰白色	
可塑性 2ロール練り60分後		210	230	280	330	250	270	280	340	
加硫剤		SILASTIC™ RC-8	SILASTIC™ RC-8	SILASTIC™ RC-8	SILASTIC™ RC-8	SILASTIC™ RC-4 50P FD				
標準添加量*1		0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.45	0.45	0.4	
成形後の特性	硬さ (JIS タイプA)	51	60	70	80	52	60	71	81	
	密度 g/cm³	1.17	1.18	1.21	1.24	1.33	1.41	1.44	1.45	
	引張強さ MPa	8.2	8.3	7.8	7.4	6.7	7.2	8.0	8.5	
	伸び %	570	430	410	310	350	260	170	140	
	100% モジュラス MPa	1.13	2.14	2.96	4.24	1.93	3.48	5.38	7.33	
	引裂強さ	クレセント形 N/mm	12	12	21	17	7	7	8	9
		アングル形 N/mm	25	31	31	26	25	23	20	15
	線収縮率*2 %	3.5	3.7	3.7	3.9	2.6	2.5	2.6	2.3	
	反発弾性(リュブケ式) %	56	56	50	50	74	70	65	58	
	圧縮永久歪180°C/22 h %	20	17	22	29	11	9	8	9	
	絶縁破壊強さ KV/mm	24	30	28	30	28	30	31	34	
	体積抵抗率 TΩ・m	30	150	14	6.2	17	51	28	24	
	食品用途法令*3	US: FDA		○	○		×	×	×	×
		EU: BFR								
	難燃性 UL94		HB	HB	HB					
耐熱性	200°C/72 h の変化率	硬さ変化 ポイント	+3	+6	+3	-1	0	+1	+1	
		引張変化 %	-5	+3	-2	+4	+17	+23	-6	
		伸び変化 %	-17	-21	-22	-24	-13	-15	-23	
	250°C/72 h の変化率	硬さ変化 ポイント	-1	+36	+4	+4	-8	-4	+2	
		引張変化 %	-33	0	-29	-17	-17	-17	-14	
		伸び変化 %	-42	-98	-60	-64	-28	-34	-31	
耐油性	IRM901 オイル 150°C/72 h 浸漬後の変化率	硬さ変化 ポイント				-2	-5	-5	-4	
		引張変化 %				-9	+3	+13	+8	
		伸び変化 %				-37	-20	-7	-12	
	IRM903 オイル 150°C/72 h 浸漬後の変化率	体積変化 %				+5	+6	+5	+5	
		硬さ変化 ポイント				-26	-16	-18	-18	
		引張変化 %				-2	-31	-22	-10	
伸び変化 %				-16	-31	-23	-7			
	体積変化 %				+39	+43	+38	+32		

(規格値ではありません)

測定: JIS K 6249に準拠、反発弾性: JIS K 6255に準拠
試験片: 170° C x 10分 (1次加硫)、200° C x 4時間 (2次加硫) にて試験片を作製
XIAMETER™ SH 74Xシリーズは170° C x 10分(1次加硫)、2次加硫なしにて試験片を作製

- *1 加硫剤の標準添加量はコンパウンド100部に対する添加量です。
- *2 線収縮率は、硬化剤の種類、硬化温度、硬化物のサイズなどの硬化条件により変わります。
- *3 食品用途法令については後述の注意をご確認ください。

エコノミーシリコンゴム各種 (ダウ・東レ)

HCR ミラブルゴム

難燃 / 耐スチーム / 耐熱 / 導電

製品グレード		難燃			耐スチーム			耐熱		導電		
製品名	SILASTIC™ SH 502 U	SILASTIC™ SH 1447 U A/B	SILASTIC™ SH 1447 U A	SILASTIC™ SRX 495 U	XIAMETER™ RBB-6420-50	SILASTIC™ SE 6767 U	SILASTIC™ SH 52 U	SILASTIC™ SH 82 UD	SILASTIC™ SRX 539 UT	SILASTIC™ SE 6770 U-P		
外観	濃灰色	灰白色	灰白色	淡黄色	白色	淡黄色	淡褐色	淡褐色	黒色	黒色		
可塑性 2ロール練り60分後	210	260	260	250	240	260	260	310	510	670		
加硫剤	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-14 A	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD		
標準添加量*1	0.5	0.5	0.45	0.8	0.6	0.5	1.0	1.1	1.2	2.0		
成形後の特性	硬さ (JIS タイプA)	55	55	72	51	50	70	50	81	64	76	
	密度 g/cm³	1.41	1.37	1.45	1.15	1.14	1.18	1.17	1.23	1.17	1.21	
	引張強さ MPa	4.8	7.2	7.9	9.9	8.6	10.7	8.6	9.2	6.2	7.3	
	伸び %	420	470	200	470	490	230	500	170	310	120	
	100% モジュラス MPa	2.00	2.11	5.48	1.20	1.10	4.15	1.09	5.93	2.86	6.44	
	引裂強さ	クレセント形 N/mm	9	12	9	9	9	7	10	9	8	8
		アングル形 N/mm	20	26	18	27	29	18	23	15	16	10
	線収縮率*2 %	2.8	2.7	2.7	3.5	3.3	3.2	3.4	3.9	3.9	3.9	
	反発弾性(リュブケ式) %	64	57	62	64	65	67	59	53	48	52	
	圧縮永久歪180°C/22 h %	17	26	11	9	8	7	9	16	56	33	
絶縁破壊強さ KV/mm	30	27	32	28	26	31	28	34				
体積抵抗率 TΩ・m	74	43	250	390	74	540	540	390	3.8*3	1.9*3		
食品用途法令*4	US: FDA		×	×	×	○	×	×	×	×	×	
	EU: BfR											
難燃性 UL94	V-0	V-0	V-0	HB								
耐熱性	200°C/72 h の変化率	硬さ変化 ポイント	+2	+4	+1	+2	+2	+2	+2	+2	+3	+2
		引張変化 %	+13	-1	+9	-6	+6	-4	-6	-10	-3	+4
		伸び変化 %	-20	-29	-19	-16	-13	-11	-11	-25	-13	+2
	250°C/72 h の変化率	硬さ変化 ポイント	+3	+3	+1	0	+37	0	+2	+3	+23	0
		引張変化 %	+5	-13	-11	-24	-40	-30	-43	-28	-77	-12
		伸び変化 %	-55	-50	-29	-32	-94	-34	-40	-48	-98	-3
耐油性	IRM901 オイル 150°C/72 h 浸漬後の変化率	硬さ変化 ポイント				-6	-5	-5	-4	-5		
		引張変化 %				-6	-17	-13	-16	-13		
		伸び変化 %				-14	-13	-7	-16	-19		
	IRM903 オイル 150°C/72 h 浸漬後の変化率	体積変化 %				+7	+7	+6	+7	+7		
		硬さ変化 ポイント							-21	-24		
		引張変化 %							-53	-35		
IRM903 オイル 150°C/72 h 浸漬後の変化率	伸び変化 %							-41	-32			
	体積変化 %							+57	+41			

(規格値ではありません)

測定：JIS K 6249に準拠、反発弾性：JIS K 6255に準拠
 試験片：170° C x 10分 (1次加硫、200° C x 4時間 (2次加硫) にて試験片を作製
 SILASTIC™ SH 502 U A/B と SILASTIC™ SH 1447 U Aは160° C x 10分(1次加硫)、200° C x 4時間 (2次加硫) にて試験片を作製
 SILASTIC™ SH 82 UDは120° C x 10分(1次加硫)、250° C x 24時間 (2次加硫) にて試験片を作製

- *1 加硫剤の標準添加量はコンパウンド100部に対する添加量です。
- *2 線収縮率は、硬化剤の種類、硬化温度、硬化物のサイズなどの硬化条件により変わります。
- *3 単位は、Ω・cmです。
- *4 食品用途法令については後述の注意をご確認ください。

エコノミーシリコンゴム各種 (ダウ・東レ)

HCR ミラブルゴム

オイルブリード / 熱伝導

製品グレード		オイルブリード			熱伝導			
製品名	SILASTIC™ DY 32-464 U	SILASTIC™ DY 32-366 U	SILASTIC™ DY 32-502 U	SILASTIC™ DY 32-337 U	SILASTIC™ DY 32-338 U	SILASTIC™ DY 32-339 U		
外観	淡黄色	灰白色	灰白色	淡黄色	灰白色	灰白色		
可塑性 2ロール練り60分後	180	160	220	190	230	440		
加硫剤	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD	SILASTIC™ RC-4 50P FD		
標準添加量*1	0.7	0.6	0.5	0.8	0.8	0.8		
成形後の特性	硬さ (JIS タイプA)	30	40	50	46	72	92	
	密度 g/cm³	1.14	1.18	1.19	1.32	1.46	1.79	
	引張強さ MPa	7.0	7.7	7.6	5.8	8.7	9.1	
	伸び %	730	580	450	320	160	60	
	100% モジュラス MPa	0.50	0.93	1.74	1.37	5.78	-	
	引裂強さ	クレセント形 N/mm	8	9	8	5	7	10
		アングル形 N/mm	18	22	21	20	19	16
	線収縮率*2 %	3.3	3.2	3.0	2.9	2.7	2.1	
	反発弾性(リュブケ式) %	52	59	63	79	71	52	
	圧縮永久歪180°C/22 h %	30	23	23	3	4	12	
絶縁破壊強さ KV/mm	24	25	25	29	30	29		
体積抵抗率 TΩ・m	4	7	5	34	31	12		
熱伝導率 W/(m・K)				0.47	0.55	1.14		
食品用途法令*3	US: FDA	×	×	×	×	×		
	EU: BfR			×				
難燃性 UL94				HB				
耐熱性	200° C/72 h の変化率	硬さ変化 ポイント	0	+1	0	0	0	+2
		引張変化 %	-10	0	-3	+3	+4	+8
		伸び変化 %	-7	-13	-15	-10	-5	+14
	250° C/72 h の変化率	硬さ変化 %	-14	-8	-6	-9	+2	-1
		引張変化 %	-55	-26	-24	-41	-28	-18
		伸び変化 %	-5	-18	-20	-34	-36	-15
耐油性	IRM901 オイル 150° C/72 h 浸漬後の変化率	硬さ変化 ポイント	-4	-1	-2	-6	-5	-3
		引張変化 %	+14	+9	+1	-6	+3	+13
		伸び変化 %	+11	-2	-3	-6	+6	+14
	IRM903 オイル 150° C/72 h 浸漬後の変化率	体積変化 %	+4	+2	+3	+6	+5	+3
		硬さ変化 ポイント	-15	-14	-14	-13	-16	-13
		引張変化 %	-48	-46	-36	-24	-11	+7
IRM903 オイル 150° C/72 h 浸漬後の変化率	伸び変化 %	-34	-31	-25	-25	-6	+5	
	体積変化 %	+61	+50	+45	+45	+32	+19	

(規格値ではありません)

測定：JIS K 6249に準拠、反発弾性：JIS K 6255に準拠
 試験片：170° C x 10分 (1次加硫)、200° C x 4時間 (2次加硫) にて試験片を作製

- *1 加硫剤の標準添加量はコンパウンド100部に対する添加量です。
- *2 線収縮率は、硬化剤の種類、硬化温度、硬化物のサイズなどの硬化条件により変わります。
- *3 食品用途法令については後述の注意をご確認ください。

エコノミーシリコンゴム各種（ダウ・東レ）

フロロシリコンゴム FSR 一般／高強度／高耐久

製品グレード		一般				高強度		高耐久	
製品名		SILASTIC™ LS-2940 U	SILASTIC™ DY 37-016 U	SILASTIC™ LS 63 U	SILASTIC™ DY 37-071 U	SILASTIC™ SE 1561 U	SILASTIC™ SE 1570 U	SILASTIC™ DY 37-029 U	
外観		淡黄色	淡黄色	白色	淡黄色	淡黄色	淡黄色	褐色	
可塑性 2ロール繰り60分後		292	275	319	324	301	296	228	
加硫剤		SILASTIC™ RC-4 50P FD							
標準添加量*1		1	1	1	1	1	1	1	
成形後の特性	硬さ (JIS タイプA)	41	53	60	70	60	70	47	
	密度 g/cm³	1.40	1.42	1.48	1.45	1.45	1.48	1.42	
	引張強さ MPa	9.9	8.6	7.8	9.2	8.8	8.1	10.5	
	伸び %	370	330	340	220	400	310	410	
	100%モジュラス MPa	1.2	1.7	2.7	3.7	1.8	2.6	1.5	
	引張強さ	クレスト形 N/mm	12	11	28	11	22	22	16
		アングル形 N/mm	21	22	21	25	25	25	27
	線収縮率*2%	3.0	3.2	3.6	3.4	3.0	3.7	3.7	
	反発弾性 (リュブケ式) %	43	40	15	33	27	22	37	
	圧縮永久歪 150°C/70 h %	1	5	18	6	7	14	7	
耐熱性	200° C/72 h の変化率	硬さ変化 ポイント	+1	+1	+7	-1	+1	+5	+0
		引張変化 %	-14	-17	-20	-18	-19	-17	-14
		伸び変化 %	-12	-1	-34	-12	-6	-20	-4
耐油性	IRM901 オイル 150° C/72 h 浸漬後の変化率	硬さ変化 ポイント	-5	-6	-1	-4	-7	-2	-3
		引張変化 %	-17	-13	+7	-11	-11	-11	-12
		伸び変化 %	-10	-7	-8	-13	-1	-19	-2
		体積変化 %	+4	+3	+3	+4	+4	+3	+3
耐燃料油性	FUEL C, 23° C/72 h 浸漬後の変化率	体積変化 %	+21	+23	+21	+23	+24	+23	+21

(規格値ではありません)

測定：JIS K 6249に準拠、反発弾性：JIS K 6255に準拠
試験片：170 x 10分（1次加硫）、200° C x 4時間（2次加硫）にて試験片を作製
SILASTIC™ LS 63 Uは、170 x 10分（1次加硫）、200° C x 8時間（2次加硫）にて試験片を作製

- *1 硬化剤の標準添加量はコンパウンド100部に対する添加量です。
- *2 線収縮率は、硬化剤の種類、硬化温度、硬化物のサイズなどの硬化条件により変わります。

エコノミーシリコンゴム各種（ダウ・東レ）

加硫剤／プライマー

過酸化 物硬化	加硫剤						
	製品名	主成分	有効成分	形態	用途	食品用途法令*	
						US: FDA	EU: BfR
過酸化 物硬化	SILASTIC™ RC-3 40P FD	ジクミルパーオキシド	40%	白色ペースト	一般成形用、カーボンフィラー（導電性ゴム）用	○	○
	SILASTIC™ RC-4 50P FD	2,5-ジメチル-2,5-ビス(ト-ブチルパーオキシ)ヘキサン	50%	白色ペースト	厚物成形用、二次硬化不要ストック用、カーボンフィラー用	○	○
	SILASTIC™ RC-8	2,5-ジメチル-2,5-ビス(ト-ブチルパーオキシ)ヘキサン	22%	白色ペースト	黄変防止用、高速硬化用	○	
	SILASTIC™ RC-14 A	ビス(4-メチルベンゾイル)パーオキシド	50%	白～淡黄色ペースト	熱風硬化用、スポンジ用	○	
	SILASTIC™ RD-27	白金化合物		灰白色半透明	高速硬化用、低温硬化用	○	
SILASTIC™ MR-91	白金化合物		灰白色	○			
SILASTIC™ RD-7	架橋剤, SiH ポリマー		淡灰色半透明	○		○	
SILASTIC™ RD-9	硬化抑制剤(インヒビター)		淡灰色半透明	○		○	
SILASTIC™ RD-201	硬化抑制剤(インヒビター)		淡灰色半透明	×			
付加 硬化							

*食品用途法令については後述の注意をご確認ください。

(規格値ではありません)

*用途、使用条件により使用される硬化剤は異なります。

プライマー					
製品名	外観	不揮発分* (%)	溶剤	乾燥条件	接着対象物質
SILASTIC™ DY 39-067 Primer	無色透明	2%	n-ヘプタン	室温1～2時間	金属、樹脂
SILASTIC™ DY 39-123 Primer	無色～微黄色	12%	n-ヘプタン	室温30分以上	金属
SILASTIC™ Primer-X SILASTIC™ Primer-Y**	無色～淡黄色透明	9%	n-ヘプタン	室温30分以上	金属、樹脂

*不揮発分: 70°C x 1 時間乾燥後

(規格値ではありません)

** SILASTIC™ Primer-X と SILASTIC™ Primer-Y は1:1で混合してご使用ください。

エコノミーシリコンゴム各種 (ダウ・東レ)

着色剤 / 添加剤

着色剤								
製品名	色	推奨添加量	色差			主成分	食品用途法令*	
			L*	a*	b*		US: FDA	EU: BFR
XIAMETER™ CP-11 White Rubber Additive	白色	1~2%	96.65	-0.66	3.09	二酸化チタン	○	
SILASTIC™ CP-17 Red Rubber Additive	赤色	1~2%	27.86	24.85	12.37	マンガン錯体	×	
XIAMETER™ CP-18 Black Rubber Additive	黒色	1~2%	21.48	0.45	-0.01	四三酸化鉄	○	○
XIAMETER™ CP-35 Black Rubber Additive	黒色	1~2%	22.45	0.38	-0.22	カーボンブラック	×	
XIAMETER™ CP-2 Blue Rubber Additive	群青色	1~2%	24.20	17.21	-39.57	C.I. ピグメントブルー-29	○	○
XIAMETER™ CP-138 Blue Rubber Additive	青色	1~2%	23.12	12.09	-28.31	ピグメントブルー-15	○	
XIAMETER™ CP-21 Brown Rubber Additive	赤褐色	1~2%	42.10	34.43	30.20	酸化鉄(III)	○	
XIAMETER™ CP-177 Red Rubber Additive	赤色	1~2%	45.45	60.72	39.11	有機顔料	○	
XIAMETER™ CP-124 Red Rubber Additive	赤色	1~2%	27.85	31.07	1.62	有機顔料	×	
XIAMETER™ CP-144 Yellow Rubber Additive	黄色	1~2%	74.52	19.93	81.99	有機顔料	○	
XIAMETER™ CP-181 Yellow Rubber Additive	黄色	1~2%	77.57	1.10	83.03	有機顔料	×	

*上記で示された色、色差は XIAMETER™ RBB-6650-50 Base / SILASTIC™ RC-4 50 P FD Rubber Additive / 着色剤 = 100 / 0.6 / 2.0 にて、170° C x 10分 (1次加硫)、200° C x 2時間 (2次加硫) で硬化させたシートの結果です。

シリコンゴム製品の種類、硬化剤、添加量、および硬化条件により、実際の色は異なりますので、直接ご確認ください。

** 食品用途法令については後述の注意をご確認ください。

添加剤					
製品名	外観	推奨添加量	用途	食品用途法令*	
				US: FDA	EU: BFR
SILASTIC™ MR-1 Rubber Additive	白色	0~0.3%	金型離型性向上、電線の芯線密着防止	○	
SILASTIC™ MR-3 Rubber Additive	白色	0~0.3%	金型離型性向上	○	
SILASTIC™ MR-5 Rubber Additive	淡灰色半透明	0~0.5%	可塑性戻り改良、未加硫材料軟化	○	
SILASTIC™ MR-8 Rubber Additive	白色	0~2.0%	収縮率増大	○	
SILASTIC™ MR-14 Rubber Additive	白色	0~0.3%	金型離型性向上、2ロール作業性改良	○	

*食品用途法令については後述の注意をご確認ください。

エコノミーシリコンゴム各種 (信越化学工業)

シリコンゴムコンパウンドの一般特性

項目	グレード・特長 製品名	汎用、食品規格適合、FDA (21 CFR 177.2600)、BfR食品衛生法適合								
		KE-931-U	KE-941-U	KE-951-U	KE-961-U	KE-971-U	KE-981-U	KE-961T-U	KE-971T-U	KE-981T-U
外観		乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明	灰白色	灰白色	灰白色	乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明
加硫剤	加硫剤名	C-8	C-8	C-8	C-8	C-8	C-8	C-8A	C-8	C-8A
	標準添加量	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	0.5	2.0	0.5
硬化条件	一次加硫	165°C×10min	165°C×10min	165°C×10min	165°C×10min	165°C×10min	165°C×10min	165°C×10min	165°C×10min	165°C×10min
	二次加硫	200°C×4h	200°C×4h	200°C×4h	200°C×4h	200°C×4h	200°C×4h	200°C×4h	200°C×4h	200°C×4h
可塑性	ウィリアムス再練10分後	160	190	240	280	330	420	280	340	370
硬さ	デュロメータA	31	43	52	63	71	84	62	71	81
密度	23°C g/cm³	1.07	1.11	1.14	1.22	1.30	1.42	1.17	1.20	1.21
線収縮率	150°C	4.0	3.9	3.9	3.4	3.0	2.7	3.6	3.4	3.2
引張強さ	MPa	4.7	6.5	8.2	7.3	7.5	8.8	9.7	8.8	8.5
切断時伸び	%	480	370	330	320	220	100	310	260	201
引裂強さ	クレセント kN/m	15*1	15*1	23*1	20*1	20*1	8	25*1	25*1	10
圧縮永久ひずみ	180°C×22h %	15	11*2	11*2	11*2	9*2	12*2	11*2	11*2	6

*1 アングル *2 150°C×22h

(規格値ではありません)

項目	グレード・特長 製品名	押出、食品規格適合、ISO 10993、USP Class VI、FDA、BfR食品衛生法適合									
		KE-541-U		KE-551-U		KE-561-U		KE-571-U		KE-581-U	
外観		乳白色半透明		乳白色半透明		乳白色半透明		乳白色半透明		乳白色半透明	
加硫剤	加硫剤名	C-23N	C-25A/B	C-23N	C-25A/B	C-23N	C-25A/B	C-23N	C-25A/B	C-23N	C-25A/B
	標準添加量	1.0	0.5/2.0	1.0	0.5/2.0	1.0	0.5/2.0	1.0	0.5/2.0	1.3	0.5/2.0
硬化条件	一次加硫	120°C×10min		120°C×10min		120°C×10min		120°C×10min		120°C×10min	
	二次加硫	200°C×4h		200°C×4h		200°C×4h		200°C×4h		200°C×4h	
可塑性	ウィリアムス再練10分後	150	150	200	200	250	250	360	360	430	430
硬さ	デュロメータA	40	40	50	50	63	62	70	68	79	77
密度	23°C g/cm³	1.10	1.10	1.14	1.14	1.17	1.17	1.22	1.22	1.24	1.24
線収縮率	150°C	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
引張強さ	MPa	8.0	8.2	10.5	9.8	11.5	11.5	11.0	11.0	10.5	10.5
切断時伸び	%	550	690	530	590	450	470	430	450	310	430
引裂強さ	クレセント kN/m	10	22	13	26	15	24	19	26	13	23
圧縮永久ひずみ	180°C×22h %	12*1	9*2	8*1	9*2	11*1	9*2	13*1	9*2	14*1	9*2

*1 100°C×22h *2 150°C×22h

(規格値ではありません)

エコノミーシリコンゴム各種（信越化学工業）

シリコンゴムコンパウンドの一般特性

項目	グレード・特長	耐スチーム			高引裂強度、 高伸長、 食品規格適合	高引裂強度、食品規格適合、 USP Class VI、FDA、BfR食品衛生法適合		
	製品名	KE-7511-U	KE-7611-U	KE-7711-U	KE-5441-U	KE-5451-U	KE-5461-U	KE-5471-U
外観		淡黄色	淡黄色	淡黄色	乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明
加硫剤	加硫剤名	C-15	C-8A	C-8A	C-25A/B	C-25A/B	C-25A/B	C-25A/B
	標準添加量	1.3	0.6	0.6	0.5/2.0	0.5/2.0	0.5/2.0	0.5/2.0
硬化条件	一次加硫	165°C×10min	165°C×10min	165°C×10min	120°C×10min	120°C×10min	120°C×10min	120°C×10min
	二次加硫	200°C×4h	200°C×4h	200°C×4h	200°C×4h	200°C×4h	200°C×4h	200°C×4h
可塑性 ウィリアムス再練10分後		220	220	230	177	187	222	305
硬さ デュロメータA		55	61	72	41	52	59	67
密度 23°C	g/cm ³	1.14	1.15	1.21	1.13	1.13	1.16	1.19
線収縮率 150°C		3.8	3.9	3.9	—	—	—	—
引張強さ	MPa	9.5	9.1	8.8	10.4	9.8	10.1	9.9
切断時伸び	%	410	330	300	950	640	610	530
引裂強さ クレセント	kN/m	12	11	15	34	48	51	52
圧縮永久ひずみ 180°C×22h	%	9	9	10	37	19	20	21

(規格値ではありません)

項目	グレード・特長	高伸長		
	製品名	KE-520-U	KE-530B-2-U	KE-540B-2-U
外観		乳白色半透明	乳白色半透明	乳白色半透明
加硫剤	加硫剤名	C-8	C-8A	C-15
	標準添加量	2.0	0.5	1.5
硬化条件	一次加硫	165°C×10min	165°C×10min	165°C×10min
	二次加硫	200°C×4h	200°C×4h	200°C×4h
可塑性 ウィリアムス再練10分後		150	170	180
硬さ デュロメータA		23	35	39
密度 23°C	g/cm ³	1.06	1.13	1.13
線収縮率 150°C		4.5	3.8	4.1
引張強さ	MPa	5.0	9.7	9.7
切断時伸び	%	770	880	700
引裂強さ クレセント	kN/m	10	34	17
圧縮永久ひずみ 180°C×22h	%	22	20*	9*

* 150°C×22h

(規格値ではありません)

エコノミーシリコンゴム各種（信越化学工業）

シリコンゴムコンパウンドの一般特性

項目	グレード・特長	帯電防止							
	製品名	KE-9390-U	KE-9490-U	KE-9590-U	KE-9690-U	KE-9790-U	KE-5490-U	KE-5590-U	KE-5690-U
外観		乳白色半透明							
加硫剤	加硫剤名	C-8							
	標準添加量	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
硬化条件	一次加硫	165°C×10min							
	二次加硫	200°C×4h							
可塑性 ウィリアムス再練10分後		160	190	220	280	300	150	200	250
硬さ デュロメータA		29	43	51	63	70	40	53	63
密度 23°C	g/cm ³	1.09	1.11	1.15	1.22	1.32	1.10	1.13	1.17
線収縮率 150°C		—	—	3.9	—	—	—	—	—
引張強さ	MPa	5.5	6.5	8.8	7.3	7.1	7.4	9.3	9.5
切断時伸び	%	600	365	400	320	230	570	430	600
引裂強さ クレセント	kN/m	15*1	—	—	—	—	—	—	—
圧縮永久ひずみ 180°C×22h	%	—	—	14*2	—	—	—	—	—

*1 アングル *2 150°C×22h

(規格値ではありません)

項目	グレード・特長	帯電防止				耐熱			
	製品名	KE-5790-U	KE-5890-U	KE-552-U	KE-582-U	KE-552B-U	KE-765-U	KE-785-U	KE-6080-U
外観		乳白色半透明	乳白色半透明	淡褐色	淡褐色	淡黄色	淡黄色	灰白色	こげ茶色
加硫剤	加硫剤名	C-8	C-8	C-23N	C-23N	C-23N	C-8	C-8	C-23N
	標準添加量	2.0	2.0	1.0	1.0	1.0	2.0	1.5	1.3
硬化条件	一次加硫	165°C×10min	165°C×10min	120°C×10min	120°C×10min	120°C×10min	165°C×10min	165°C×10min	165°C×10min
	二次加硫	200°C×4h	200°C×4h	200°C×4h	150°C×1h+ 250°C×24h	150°C×1h	200°C×4h	200°C×4h	200°C×4h
可塑性 ウィリアムス再練10分後		320	440	270	470	280	270	370	270
硬さ デュロメータA		70	76	52	80	52	63	83	55
密度 23°C	g/cm ³	1.22	1.23	1.16	1.25	1.17	1.17	1.58	1.18
線収縮率 150°C		—	—	2.7	3.3	2.4	3.7	2.4	—
引張強さ	MPa	9.2	10.1	10.0	7.0	9.8	10.0	8.5	8.5
切断時伸び	%	380	365	550	250	550	340	110	390
引裂強さ クレセント	kN/m	—	—	15	20	14	—	—	13
圧縮永久ひずみ 180°C×22h	%	—	—	18*	23	24*	8	11	—

* 150°C×22h

(規格値ではありません)

エコノミーシリコンゴム各種（信越化学工業）

シリコンゴムコンパウンドの一般特性

項目	グレード・特長	耐寒					耐油・耐溶剤 新JIS4種C適用材
	製品名	KE-136Y-U	KE-183-U		KE-186-U		KE-871C-U
外観		淡黄色	乳白色半透明		乳白色半透明		灰白色
加硫剤	加硫剤名	C-23N	C-23N	C-8	C-23N	C-8	C-8
	標準添加量	0.7	0.7	2.0	0.7	2.0	1.0
硬化条件	一次加硫	120°C×10min	120°C×10min	160°C×10min	120°C×10min	160°C×10min	165°C×10min
	二次加硫	200°C×4h	200°C×4h	200°C×4h	200°C×4h	200°C×4h	200°C×4h
可塑性	ウィリアムス再練10分後	220	189	189	277	277	260
硬さ	デュロメータA	52	31	36	62	65	72
密度	23°C g/cm ³	1.16	1.11	1.12	1.19	1.19	1.29
線収縮率	150°C	3.6	—	—	—	—	2.9
引張強さ	MPa	10.2	8.7	8.2	11.2	11.0	6.9
切断時伸び	%	620	640	550	570	480	190
引裂強さ	クレセント kN/m	32	10	8	25	19	9
圧縮永久ひずみ	180°C×22h %	16*1	14*2	6*2	23*2	12*2	10

*1 105°C×70h *2 150°C×22h

(規格値ではありません)

項目	グレード・特長	難燃					耐火低発煙	難燃、耐電圧
	製品名	KE-5638-U	KE5606-U	KE-5612E-U	KE-5637-U	KE-5634-U	KE-1735-U	KE-5615-U
外観		淡褐色	灰色	灰黒色	灰白色	半透明	灰黒色	白色
加硫剤	加硫剤名	C-3 X-93-1209A	C-3	C-3	C-3	C-25A/B	C-23N	C-23N
	標準添加量	1.3/0.3	1.3/0.3	1.3	1.3	1.0/2.0	1.3	1.3
硬化条件	一次加硫	165°C×10min	165°C×10min	165°C×10min	165°C×10min	165°C×10min	120°C×10min	165°C×10min
	二次加硫	200°C×4h	200°C×4h	200°C×4h	200°C×4h	200°C×4h	200°C×4h	200°C×4h
可塑性	ウィリアムス再練10分後	170	230	230	340	340	350	300
硬さ	デュロメータA	39	55	60	69	68	71	62
密度	23°C g/cm ³	1.24	1.49	1.49	1.45	1.21	1.47	1.30
線収縮率	150°C	—	—	2.7	—	—	—	—
引張強さ	MPa	6.3	6.0	7.2	7.7	7.8	6.1	7.8
切断時伸び	%	695	460	290	280	330	220	330
引裂強さ	クレセント kN/m	10	12	13	11	—	12	11
圧縮永久ひずみ	180°C×22h %	—	16	16	—	—	13*	—

* 100°C×22h

(規格値ではありません)

エコノミーシリコンゴム各種（信越化学工業）

シリコンゴムコンパウンドの一般特性

項目	グレード・特長	高耐電圧		耐電圧			オイルブリード			
	製品名	KE-5641-U	KE-5643-U	KE-655-U	KE-1265-U	KE-7211-U	KE-7212-U	KE-503-U	KE-5042-U	KE-505-U
外観		白色	白色	灰白色	灰白色	淡灰色	灰色	白色	白色	灰白色
加硫剤	加硫剤名	C-23N	C-23N	C-8A	C-23N	C-3	C-3	C-8	C-8	C-8
	標準添加量	1.3	1.3	0.7	1.3	1.3	1.3	2.0	2.0	2.0
硬化条件	一次加硫	120°C×10min	120°C×10min	165°C×10min						
	二次加硫	150°C×1h	150°C×1h	200°C×4h						
可塑性	ウィリアムス再練10分後	380	440	300	230	220	250	170	197	210
硬さ	デュロメータA	72	73	60	66	54	58	32	44	48
密度	23°C g/cm ³	1.32	1.37	1.22	1.21	1.15	1.20	1.10	1.14	1.19
線収縮率	150°C	—	—	3.8	—	—	—	4.0	3.6	3.4
引張強さ	MPa	9.3	6.8	10.5	8.0	11.0	9.2	6.5	7.2	7.3
切断時伸び	%	370	280	400	280	780	680	650	510	330
引裂強さ	クレセント kN/m	14	11	28	12	31	35	18	22	19
圧縮永久ひずみ	180°C×22h %	—	—	15*1	—	9	10	15	12*1	17*2

*1 150°C×22h *2 150°C×70h

(規格値ではありません)

項目	グレード・特長	導電				耐摩耗				
	製品名	KE-3502-U	KE-3601SB-U	KE-3711-U	KE-3801M-U	KE-7140-U	KE-7150-U	KE-7160-U	KE-7170-U	KE-7180-U
外観		黒色	黒色	黒色	黒色	淡黄色	淡黄色	淡黄色	淡黄色	淡黄色
加硫剤	加硫剤名	C-8A	C-8A	C-8A	HC-101 CAT-PL-2	C-8	C-8	C-8	C-8	C-8
	標準添加量	1.0	1.0	1.0	2.7/0.1	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
硬化条件	一次加硫	165°C×10min	165°C×10min	165°C×10min	165°C×10min	165°C×10min	165°C×10min	165°C×10min	165°C×10min	165°C×10min
	二次加硫	200°C×4h	200°C×4h	200°C×4h	200°C×4h	200°C×4h	200°C×4h	200°C×4h	200°C×4h	200°C×4h
可塑性	ウィリアムス再練10分後	329	450	480	630	—	—	—	—	—
硬さ	デュロメータA	51	62	66	73	40	50	60	70	80
密度	23°C g/cm ³	1.10	1.17	1.14	1.20	1.10	1.12	1.15	1.18	1.22
線収縮率	150°C	—	4.2	—	—	—	—	—	—	—
引張強さ	MPa	6.8	7.0	6.5	5.3	9.0	10.0	10.0	10.0	9.5
切断時伸び	%	345	290	170	190	680	600	605	380	300
引裂強さ	クレセント kN/m	—	10	—	15*1	25	30	40	30	25
圧縮永久ひずみ	180°C×22h %	13	—	12	18*2	13	10	10	11	13

*1 アングル *2 150°C×22h

(規格値ではありません)

エコノミーシリコンゴム各種（信越化学工業）

フロロシリコンゴムの一般特性

項目	グレード・特長 製品名	耐油・耐溶剤					耐油・耐溶剤、押出		
		FE-221-U	FE-241-U	FE-251-U	FE-261-U	FE-271-U	FE-281-U	FE-242-U	FE-262-U
外観		乳白色半透明	乳白色半透明	淡黄色	淡黄色	灰白色	灰白色	乳白色半透明	灰色
加硫剤	加硫剤名	C-8A							
	標準添加量	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
硬化条件	一次加硫	165°C×10min							
	二次加硫	200°C×4h							
可塑性 ウィリアムス再練10分後		230	278	298	308	363	403	340	400
硬さ デュロメータA		22	43	54	63	73	80	42	60
密度 23°C	g/cm ³	1.38	1.38	1.41	1.42	1.50	1.70	1.40	1.47
線収縮率 150°C		3.3	3.7	3.5	3.5	3.3	3.1	3.0	—
引張強さ	MPa	10.3	9.1	9.8	9.8	9.0	7.3	10.0	11.3
切断時伸び	%	750	470	430	400	300	150	300	400
引裂強さ クレセント	kN/m	26	14	15	16	16	13	13	—
圧縮永久ひずみ 180°C×22h	%	11	16	8	8	9	15	17	13

(規格値ではありません)

項目	グレード・特長 製品名	耐油・耐溶剤				耐油・耐溶剤、高強度				
		FE-441-U	FE-451-U	FE-461-U	FE-471-U	FE-341-U	FE-351-U	FE-361-U	FE-371-U	FE-381-U
外観		淡黄色								
加硫剤	加硫剤名	C-8A								
	標準添加量	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
硬化条件	一次加硫	165°C×10min								
	二次加硫	200°C×4h								
可塑性 ウィリアムス再練10分後		200	204	264	324	343	400	410	430	485
硬さ デュロメータA		35	50	59	66	38	49	62	71	80
密度 23°C	g/cm ³	1.20	1.23	1.25	1.28	1.42	1.44	1.46	1.48	1.49
線収縮率 150°C		—	3.8	—	—	3.3	3.3	3.2	3.4	3.3
引張強さ	MPa	6.5	6.4	7.9	9.9	13.1	13.3	12.7	10.9	10.5
切断時伸び	%	350	300	310	290	630	520	520	430	300
引裂強さ クレセント	kN/m	6	10	10	11	32	38	45	44	29
圧縮永久ひずみ 180°C×22h	%	11	6	11	13	14	17	14	15	14

(規格値ではありません)

エコノミーシリコンゴム各種（信越化学工業）

SEP ラバーの一般特性

項目	グレード・特長 製品名	汎用		耐熱		押出	難燃
		SEP-1411-U	SEP-1711-U	SEP-1421-U	SEP-1721-U	SEP-1731-U	SEP-363-U
外観		淡黄色	黄色	淡黄色	淡黄色	灰色	黒色
加硫剤	加硫剤名	C-11A/SEP-BM	C-11A	C-11A	C-11A	C-12/SEP-BM	C-11A
	標準添加量	2.0/0.1	2.0	2.0	2.0	4.0/0.2	1.5
硬化条件	一次加硫	170°C×10min	170°C×10min	170°C×10min	170°C×10min	170°C×10min	170°C×10min
	二次加硫	150°C×2h	150°C×2h	150°C×2h	150°C×2h	150°C×2h	150°C×2h
可塑性 ウィリアムス再練10分後		—	—	—	—	—	—
硬さ デュロメータA		47	70	41	72	70	70
密度 23°C	g/cm ³	0.99	1.11	1.01	1.15	1.21	1.40
線収縮率 150°C		—	—	—	—	—	—
引張強さ	MPa	7.8	17.0	6.2	11.0	14.0	4.8
切断時伸び	%	820	600	930	550	600	400
引裂強さ クレセント	kN/m	12	35	12	30	30	25
圧縮永久ひずみ 150°C×22h	%	40	40	50	45	28	28

(規格値ではありません)

加硫剤

信越シリコンゴムコンパウンドは、一般に加硫剤が含まれていません。これをUタイプといい、例えばKE-951-Uのように表示してあります。Uタイプには、加硫方法によって、C-1A から C-25A/B までの加硫剤を適宜選択してください。なお、ここに表示している以外の加硫剤も用意しておりますので、必要な場合は当社までご連絡ください。

種類

製品名	用途	外観	加硫剤主成分
C-1A	一般モールド用、薄物用	白色ペースト状	ベンゾイルパーオキシド 約50%含有
C-3	一般モールド用 水蒸気加硫用、難燃用	白色パテ状	ジクミルパーオキシド 約20%含有
C-4	一般モールド用	灰白色ペースト状	ジターシャリーブチルパーオキシド 約20%含有
C-8、C-8A、C-8B	一般モールド用、肉厚用	灰白色ペースト状(C-8) 半透明ペースト状(C-8A、C-8B)	2,5ジメチル-2,5ビス(ターシャリーブチルパーオキシ)ヘキサン 約25%含有(C-8)、約80%含有(C-8A)、約40%含有(C-8B)
C-11A*	SEP一般モールド用 SEPスチーム加硫用	白色パウダー状	ターシャリーブチルクミルパーオキシド 約65%含有
C-15	一般モールド用 透明製品用	半透明ペースト状	2,5ジメチル-2,5ビス(ターシャリーブチルパーオキシ)ヘキサン 約12.5%含有
C-23N	常圧熱気加硫用(HAV)	白色ペースト状	パラメチルベンゾイルパーオキシド 約50%含有
C-25A/B	付加型ゴム加硫用	透明ペースト状(C-25A) 半透明ペースト状(C-25B)	金属錯体含有(C-25A) 架橋剤含有(C-25B)

* C-11Aは輸出できません。輸出する場合は担当営業部署にご相談ください。

用途別適性

製品名	用途					加硫方法			
	薄物	厚物	スポンジ*	カーボン配合品	低圧縮永久ひずみ	HAV	CV	モールド	コーティング
C-1A	●		●				●	●	●
C-3		●	●	●	●		●	●	
C-4		●			●			●	
C-8、C-8A、C-8B	●	●		●	●		●	●	
C-14		●			●			●	
C-15	●	●		●	●			●	
C-23N			●			●	●	●	●
C-25A/B		●	●	●	●	●		●	

* スポンジ用の加硫剤は、C-1A+C-3かC-23N+C-3いずれかの組み合わせでご使用ください。

エコノミーシリコーンゴム各種（モメンティブ）

TSE221 シリーズ ミラブル型シリコーンゴム

TSE221 シリーズは、一般成形用硬さ 30 ~ 80 のミラブル型シリコーンゴムです。

用途

- 一般成形品、O-リング、ガスケット、ダイヤフラム、ブーツ、シート、キーボード

特性例 (JIS K 6249)

項目	TSE221			TSE221		
	-3U	-4U	-5U	-6U	-7U	-8U
外観	乳白色半透明			灰白色		
可塑性	120	180	220	250	280	350
標準加硫剤 TC-8 重量部 ^{*1}	0.6					
一次加硫条件	170°C、10min					
二次加硫条件	200°C、4h					
密度 (23°C) g/cm ³	1.08	1.13	1.16	1.25	1.32	1.42
線収縮率 %	4.6	4.2	3.9	3.5	3.1	3.1
硬さ (タイプ A)	30	40	50	60	70	80
引張強さ MPa {kgf/cm ² }	4.8 {49}	8.4 {86}	8.7 {89}	6.6 {67}	6.8 {69}	7.0 {71}
切断時伸び %	470	500	350	260	220	170
引裂強さ (アングル) N/mm {kgf/cm}	15 {15}	23 {23}	24 {24}	20 {20}	19 {19}	17 {17}
圧縮永久ひずみ ^{*2} %	19	19	19	19	20	21
絶縁破壊の強さ kV/mm	23	22	24	23	24	23
体積抵抗率 Ω・cm	1.0×10 ¹⁵	8.0×10 ¹⁴	1.0×10 ¹⁵	5.0×10 ¹⁴	5.0×10 ¹⁴	5.0×10 ¹⁴

*1 コンパウンド100重量部に対して *2 180°C、22h

メディカル用シリコーンゴム各種（旭化成ワッカーシリコーン）

分類	用途	製品名	外観	密度 DIN 1183-1A g/cm ³	硬さ DIN 53505	引張強さ DIN 53504-S1 N/mm ²	伸び DIN 53504-S1 %	引裂強さ ASTM D 624 B N/mm	硬化剤	一次硬化条件	二次硬化条件	圧縮永久ひずみ DIN ISO 815-B %	FDA 1)	USP Class VI 2)	ISO 10993 3)	ワンポイント
圧縮成形 射出成形	シール コネクタ バルブ ペロー	SILPURAN® 8020/40	半透明	1.12	40	11.0	11.0	37	Curing Agent M. 1.5部	165°C / 15分	200°C / 4時	25	○	○	○	医療用途 向けの 標準的な ミラブル シリコーン
		SILPURAN® 8020/50	半透明	1.14	50	11.2	11.2	35	Curing Agent M. 1.5部	165°C / 15分	200°C / 4時	30	○	○	○	
		SILPURAN® 8020/60	半透明	1.16	60	11.2	11.2	31	Curing Agent M. 1.5部	165°C / 15分	200°C / 4時間	30	○	○	○	
		SILPURAN® 8020/70	半透明	1.18	70	10.0	10.0	28	Curing Agent M. 1.5部	165°C / 15分	200°C / 4時間	35	○	○	○	
押出成形	チューブ ホース	SILPURAN® 8030/40	半透明	1.13	40	9.7	9.7	30	Curing Agent X. 1.5部	165°C / 15分	200°C / 4時間	14	○	○	○	長尺製品の 製造に最適
		SILPURAN® 8030/50	半透明	1.14	50	10.5	10.5	35	Curing Agent X. 1.5部	165°C / 15分	200°C / 4時間	20	○	○	○	
		SILPURAN® 8030/60	半透明	1.17	60	10.5	10.5	40	Curing Agent X. 1.5部	165°C / 15分	200°C / 4時間	25	○	○	○	
		SILPURAN® 8030/70	半透明	1.18	70	9.9	9.9	41	Curing Agent X. 1.5部	165°C / 15分	200°C / 4時間	25	○	○	○	
低摩擦	シール バルブ	SILPURAN® 8630/60	半透明	1.15	60	8.5	8.5	37	Curing Agent X. 1.5部	165°C / 15分	200°C / 4時間	17	○	○	○	オイルフリード せずに低摩擦 係数を表明

※弊社製品を医療用途にご使用する際には、WACKER HEALTH CARE POLICY に記載された内容をご理解の上、ご利用下さい。
 1) FDA CFR 177.2600 「繰り返し使用を目的とするゴム製品」 (FDA: 米国食品医薬品局)
 2) 全身毒性試験 / 皮内毒性試験、埋植試験 (5日)
 3) 細胞毒性試験と感作性試験 (局所リンパ節試験による)、発熱性物質試験

TSE2570 シリーズ ミラブル型シリコーンゴム

TSE2570 シリーズは、半透明硬さ 40 ~ 70 の白金加硫型押出成形用ミラブル型シリコーンゴムです。

用途

- チューブ

特性例 (JIS K 6249)

項目	TSE2570			
	4U	5U	6U	7U
外観	半透明			
可塑性	190	210	240	330
標準加硫剤 重量部 ^{*1}	TC-25A/Bを0.5/2.0重量部			
一次加硫条件	170°C、15min			
二次加硫条件	200°C、4h			
収縮率 %	3.7	3.5	3.2	3.6
密度 (23°C) g/cm ³	1.12	1.13	1.15	1.19
硬さ (タイプ A)	40	50	60	70
引張強さ MPa	10.8	10.2	10.8	10.3
切断時伸び %	950	570	520	430
引裂強さ (アングル) N/mm	30	32	35	36
圧縮永久ひずみ ^{*2} %	60	38	24	31
絶縁破壊の強さ kV/mm	24	24	24	24
体積抵抗率 Ω・cm	1.0×10 ¹⁶	1.0×10 ¹⁶	2.0×10 ¹⁶	5.0×10 ¹⁶

*1 コンパウンド100重量部に対して *2 180°C、22h

ME41-B,E,F,M,R,W,Y は、ミラブル型シリコーンゴムのカラーマスターバッチ (着色剤) です。

○標準使用量

カラーマスターバッチ	外観	標準使用量(重量部)
ME41-B	黒色	0.1-0.5
ME41-E	緑色	0.2-1
ME41-F	赤褐色	0.2-1
ME41-M	青色	0.2-1
ME41-R	赤色	0.2-1
ME41-W	白色	0.2-1
ME41-Y	黄色	0.2-1

エコノミーシリコーンゴム各種（旭化成ワッカーシリコーン）

分類	用途	製品名	外観	粘度 A+B材 Shear Rate 0.9 s ⁻¹ Pa・s	密度 DIN 1183-1A g/cm ³	硬さ DIN 53505 Shore A	引張強さ DIN 53504-S1 N/mm ²	伸び DIN 53504-S1 %	引裂強さ ASTM D 624 B N/mm	圧縮永久変形率測定条件 DIN ISO 815-B %	ワンポイント	
一般成形	キーボード各種 バックン類 O-リング ダイビング マスク	ELASTOSIL® LR 3003/05	半透明	35	1.05	6	2.5	650	8	12	175°C/22時間	汎用・低硬度
		ELASTOSIL® LR 3003/10 TR	半透明	74	1.07	10	4.1	740	15	13	175°C/22時間	汎用・低硬度
		ELASTOSIL® LR 3003/20 TR	半透明	280	1.08	20	8.0	860	26	18	175°C/22時間	汎用・低硬度
		ELASTOSIL® LR 3003/30	半透明	190	1.09	30	7.5	620	23	10	175°C/22時間	汎用
		ELASTOSIL® LR 3003/40	半透明	840	1.13	40	10.0	610	33	13	175°C/22時間	汎用
		ELASTOSIL® LR 3003/50	半透明	910	1.13	50	9.9	480	29	13	175°C/22時間	汎用
		ELASTOSIL® LR 3003/60	半透明	1,100	1.13	60	9.4	340	27	11	175°C/22時間	汎用
		ELASTOSIL® LR 3003/70	半透明	1,270	1.14	70	8.6	290	21	13	175°C/22時間	汎用・高硬度
		ELASTOSIL® LR 3003/80	半透明	2,000	1.16	76	7.4	210	15	13	175°C/22時間	汎用・高硬度
		ELASTOSIL® LR 3003/85	半透明	1,450	1.15	84	6.0	140	12	14	175°C/22時間	汎用・高硬度
高透明	光学部品 レンズ	LUMISIL® LR 7600/50	高透明	45	1.02	50	5.6	350	20	-	-	低粘度
		LUMISIL® LR 7600/60	高透明	45	1.04	60	6.3	220	18	-	-	低粘度
		LUMISIL® LR 7600/70	高透明	45	1.05	70	9.0	90	10	-	-	低粘度、高硬度
		LUMISIL® LR 7600/80	高透明	40	1.05	78	8.0	70	9	-	-	低粘度、高硬度
低摩擦	摺動部品 自動車防水シール	ELASTOSIL® LR 3065/50	半透明	1,000	1.13	50	9.0	480	29	15	175°C/22時間	2次硬化不要

分類	用途	製品名	外観	粘度 A材/B材 Shear Rate 0.9 s ⁻¹ Pa・s	密度 JIS K 6249 g/cm ³	硬さ JIS K 6249 タイプ A デュロメータ	引張強さ JIS K 6249 MPa	伸び JIS K 6249 %	引裂強さ JIS K 6249 kN/m	接着強さ (90度剥離/PBT) JIS K 6256 N/mm	接着強さ硬化条件	ワンポイント
高引裂	哺乳ピン用乳首 ダイヤフラム O-リング	ELASTOSIL® LR 3343/40	半透明	1,700 / 1,600	1.14	40	10.2	720	31 1)	-	-	高強度
		ELASTOSIL® LR 3343/50	半透明	1,350 / 1,290	1.14	52	11.0	530	44 1)	-	-	高強度
自己接着	樹脂複合 成形部品	ELASTOSIL® LR 3370/40	半透明	730 / 1,880	1.14	40	9.0	650	15 1)	5	130°C/10分	PBT・PA接着 低分子量状シリキサン層低減
		ELASTOSIL® LR 3371/50 BK	黒	560 / 970	1.11	53	7.9	370	28 2)	9	130°C/10分	PBT 接着 低分子量状シリキサン層低減
自己接着 (オイルフリード タイプ)	樹脂複合 成形部品	ELASTOSIL® LR 3374/30 BR	赤褐色	1,730 / 1,400	1.12	28	8.1	730	13 1)	6	130°C/10分	PBT 接着 低分子量状シリキサン層低減
		ELASTOSIL® LR 3374/40 BR	赤褐色	1,020 / 2,800	1.13	36	9.7	690	18 1)	7	130°C/10分	PBT 接着 低分子量状シリキサン層低減
		ELASTOSIL® LR 3374/50 BR	赤褐色	1,070 / 960	1.11	49	7.1	390	23 2)	10	130°C/10分	PBT・PA接着 低分子量状シリキサン層低減
高透明	光学部品 レンズ	ELASTOSIL® LR 7665(J)	透明	20 / 19	1.02	50	5.8	230	4 1)	-	-	低粘度

※当カタログに掲載されていない製品も多数ございます。詳しくは、弊社までご連絡下さい。

1) クレセント、 2) アングル

医療用接着剤 (ISO 10993)

製品名/特性	硬化特性	使用温度 範囲の目安 (℃)	色 調	蛍 光 性	粘度 mPa·s	硬度 ショア -D	ISO 10993	容量	製品番号
紫外線 / 可視光線硬化型接着剤									
322 注射針等の接着強度に優れ、透明なプラスチック、金属などの接着に適します。	紫外線硬化	-55~150	淡黄色透明液体	×	4,200 ~ 7,000	68	◎	1L	23843
3201 ポリカーボネート、アクリル、塩ビ、ガラス、金属などの接着に適します。	紫外線/可視光線硬化	-55~150	透明性液体	×	2,500 ~ 5,000	59	◎	1L	34648
3211 ポリカーボネート、アクリル、塩ビ、ガラス、金属などの接着に適します。	紫外線/可視光線硬化	-55~150	透明性液体	×	8,000 ~ 14,500	51	◎	1L	19731
3301 ポリカーボネート、アクリル、塩ビ、ガラス、金属などの接着に適します。	紫外線/可視光線硬化	-55~150	透明性液体	×	90 ~ 210	69	◎	1L	19734
3311 ポリカーボネート、アクリル、塩ビ、ガラス、金属などの接着に適します。	紫外線/可視光線硬化	-55~150	透明性液体	×	200 ~ 400	64	◎	1L	41112
3321* ポリカーボネート、アクリル、塩ビ、ガラス、金属などの接着に適します。	紫外線/可視光線硬化	-55~150	透明性液体	×	3,500 ~ 7,500	53	◎	1L	34649
3341* ポリカーボネート、アクリル、塩ビ、ガラスなどの接着に適します。柔軟性。	紫外線/可視光線硬化	-55~150	淡黄色透明液体	○	400 ~ 650	27	◎	1L	23440
3381 ポリカーボネート、アクリル、塩ビ、ガラスなどの接着に適します。柔軟性。	紫外線硬化	-55~150	透明性液体	×	3,600 ~ 6,600	A ≥ 72	◎	1L	24690
3554* ポリカーボネート、アクリル、塩ビなどの接着に適します。表面硬化性に優れます。	可視光線硬化	-55~150	淡緑黄色透明液体	○	200 ~ 400	75	◎	1L	1072221
3555* ポリカーボネート、アクリル、塩ビなどの接着に適します。表面硬化性に優れます。	可視光線硬化	-55~150	淡緑黄色透明液体	○	700 ~ 1,300	77	◎	1L	1072200
3556* ポリカーボネート、アクリル、塩ビなどの接着に適します。表面硬化性に優れます。	可視光線硬化	-55~150	淡緑黄色透明液体	○	3,500 ~ 6,500	68	◎	1L	1072222
3911* ポリカーボネート、アクリル、塩ビ、ガラス、金属などの接着に適します。表面硬化性に優れます。	紫外線/可視光線硬化	-55~150	透明性液体	○	60 ~ 140	65	◎	1L	08S-36537
3933* ポリカーボネート、アクリル、塩ビ、ガラス、金属などの接着に適します。	紫外線/可視光線硬化	-55~150	透明性液体	○	2,000 ~ 4,500	57	◎	1L	32040
3942* ポリカーボネート、アクリル、塩ビ、ガラス、金属などの接着に適します。表面硬化性に優れます。	紫外線/可視光線硬化	-55~150	透明性液体	○	900 ~ 1,600	76	◎	1L	36481
3943* 注射針等の接着強度に優れ、透明なプラスチック、金属などの接着に適します。	紫外線/可視光線硬化	-55~150	透明性液体	○	6,000 ~ 7,500	69	◎	1L	36478
5055* 硬化すると柔軟性を有する強靱なシリコーン。	紫外線/可視光線硬化	-55~177	淡黄色透明液体	×	200 ~ 850	A 57	◎	25ML	1212167
5240* 硬化すると柔軟性を有する強靱なシリコーン。	紫外線/湿気硬化	-55~177	淡黄色透明液体	×	15,000 ~ 35,000	A > 40	◎	25ML	1010341

瞬間接着剤									
431 (LI-805) 難接着材用。中粘度。	湿気硬化	-55~80	淡黄色透明液体	×	600 ~ 1,200	—	◎	20g	29998
435 耐衝撃/剥離性に優れます。	湿気硬化	-55~110	淡黄色透明液体	×	100 ~ 250	—	◎	20g	41814
4011* 高速・難接着材用。	湿気硬化	-55~80	無色透明液体	×	90 ~ 140	—	◎	20g	18680
4601* 低臭/低白化	湿気硬化	-55~70	無色透明液体	×	30 ~ 60	—	◎	20g	18692
4851* 柔軟性	湿気硬化	-55~80	無色透明液体	×	250 ~ 500	—	◎	20g	37732
4306* 超高速硬化	紫外線/可視光線/湿気硬化	-55~80	淡緑黄色透明液体	○	10 ~ 35	—	◎	20g	37439
4307* 超高速硬化	紫外線/可視光線/湿気硬化	-55~80	淡緑黄色透明液体	○	600 ~ 1,200	—	◎	20g	37441
7701* 表面改質剤	—	—	透明性液体	○	1.25(代表値)	—	◎	100ml	38497

エポキシ接着剤									
M-121HP* さまざまな金属、プラスチック、セラミックなどの接着に適します。	2液混合	-55~150	琥珀色~ベージュ液体	×	11,000(混合後)	85	◎	50ML	30680
M-21HP* さまざまな金属、プラスチック、セラミックなどの接着に適します。	2液混合	-55~150	オフホワイト液体	×	37,000(混合後)	80	◎	50ML	30671
M-31CL* さまざまな金属、プラスチック、セラミックなどの接着に適します。透明性。	2液混合	-55~150	ウルトラクリアー液体	×	6,000(混合後)	85	◎	50ML	30673
ECCOBOND 927-10E* 注射針等の接着強度に優れます。	加熱硬化	-40~105	ライトイエロー液体	×	12,000(代表値)	89	USP	要問い合わせ	

*は受注生産品です。納期はお問い合わせください。